



KIT 'G 5'

**FRS / FRT 50 - 60
FRD 02 - 12 - 13 - 23
FRN / FRO / FRV 12-13**

IEC Ø 9 - Ø 11 - Ø 14 - Ø 19 - Ø 24

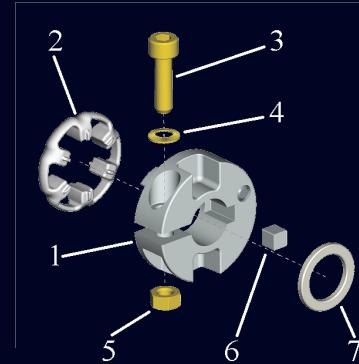


VARVEL
MOTION CONTROL SINCE 1955

technology made in Italy

VARVEL SpA
Via 2 Agosto 1980, 9
40056 Crespiano (BO) Italy
+39 051 6721811
+39 051 6721825
varvel@varvel.com
www.varvel.com

Branch:
MGM-VARVEL
Power Transmission Pvt Ltd
Chennai 600 095
Tamil Nadu - India
info@mgmvarvelindia.com
www.mgmvarvelindia.com



KG5- Ed.03-2015

- A - Sostituire la linguetta motore con la linguetta corta (6) in dotazione.
- B - Inserire lo spessore (7) e la linguetta (6) sull'albero motore.
- C - Inserire vite (3), rondella (4) e dado (5) nel giunto (1); inserire il giunto sull'albero motore fino a battuta dello spessore (7) e serrare a fondo la vite di fissaggio (3).
- D - Ingrassare leggermente i denti ed i vani dell'elemento elastico (2)
- E - Allineare verticalmente un dente del giunto motore con un vano del giunto riduttore. Serrare a fondo le viti di fissaggio del motore.



- A - Replace the motor key with the supplied short key (6) .
- B - Fit the spacer (7) and the short key (6) on motor shaft.
- C - Fit in screw (3), washer (4) and nut (5) into coupling (1); fit the coupling (1) on motor shaft until it is in contact with the spacer (7) and tightly fasten the fixing screw (3).
- D - Slightly grease teeth and tooth spaces of the spider (2).
- E - Align vertically one tooth of motor coupling with one space of gearbox coupling, close and tighten the motor fixing screws.



- A - Remplacer la clavette moteur par la petite clavette fournie (6).
- B - Insérer l'épaisseur (7) et la petite clavette (6) sur l'arbre moteur.
- C - Insérer la vis (3), rondelle (4) et écrou (5) dans l'accouplement (1); insérer l'accouplement sur l'arbre moteur jusqu'à butée de l'épaisseur (7) serre à fond la vis de fixation (3).
- D - Graisser légèrement les dents et les entredents de l'élément élastique (2).
- E - Aligner verticalement un dent de l'accouplement moteur avec un entredent de l'accouplement réducteur, fermer et serrer à fond les vis de fixation du moteur.



- A - Ersetzen Sie die Passfeder des Motors durch die kurze Passfeder (6) in Ausstattung.
- B - Stecken Sie den Distanzring (7) und die Passfeder (6) auf Motorwelle.
- C - Legen Sie, Schraube (3) Scheibe (4) und Mutter (5) in der Kupplung ein; legen Sie die Kupplung auf Motorwelle bis wann es reicht den Distanzring ein (7)und ziehen Sie gut die Befestigungsschraube an (3).
- D - Fetten Sie leicht die Zähne und Zahnlücken der Kupplungsscheibe (2).
- E - Richten Sie vertikal einen Zahn der Motorkupplung an einem Zahrraum der Getriebekupplung aus. Ziehen Sie die Motorbefestigungs-schrauben fest an.



- A - Sustituir la chaveta motor por la chaveta corta (6) que se incluye.
- B - Insertar el distanciador (7) y la chaveta corta (6) sobre el eje motor.
- C - Insertar tornillo (3), arandela (4) y tuerca (5) en el acoplamiento (1) ; insertar el acoplamiento sobre el eje hasta que se encuentre en contacto con el distanciador (7) y apretar a fondo el tornillo de fijación (3).
- D - Engrasar ligeramente los dientes y el espacio entre dientes del elemento elástico (2).
- E - Alinear verticalmente un diente del acoplamiento motor con un espacio entre dientes del acoplamiento reductor, cerrar y apretar a fondo los tornillos de fijación del motor.



- A - Substituir a chaveta do motor pela chaveta curta fornecida (6).
- B - Monte o distanciador (7) e a chaveta (6) no veio do motor.
- C - Monte o parafuso (3), anilha (4) e porca (5) no acoplamento (1); aperte o parafuso no veio do motor até que entra em contacto com o distanciador (7) e aperte a fundo o parafuso de fixação (3).
- D - Lubrifique ligeiramente os dentes e os espaços entre dentes do elemento elástico (2)
- E - Alinee verticalmente um dente do acoplamento motor com um espaço do dente do acoplamento redutor, feche e aperte a fundo os parafusos de fixação do motor.



